

宇部高専主要設備・機器

金属加工

機器名：ガイダンス機能付NCフライス盤

メーカー：山崎技研

形式：YZ-320NCR



仕様

テーブル作業面：1000×300mm

テーブル移動量：550×320mm

主軸移動量（上下）：500mm

主軸回転数：80～4000min⁻¹

X、Y送り速度：4～4000mm/min

用途・特徴

- ・斜め直線、円弧など複雑な形状を簡単に加工できる機能付き

機器名：マシニングセンター

メーカー：日立精工

形式：U-MACC48/HF



仕様

テーブル作業面：1,100×410mm

テーブル移動量：800(X)×410(Y)×460mm

主軸回転数：25～2500rpm

切削送り速度：1～5000mm/min

工具収納本数：16本

用途・特徴