

宇部高専主要設備・機器

金属加工

機器名：NC旋盤

メーカー：アマダワシノ

形式：C3-D



仕様

ベッド上の振り：φ550mm

センター間距離：800mm

往復台上の振り：340mm

主軸回転数：19～1500rpm

用途・特徴

- ・サイクル加工形状入力法

機器名：円筒研削盤

メーカー：コンドウ

形式：UGK-250-H-TS



仕様

センター間最大距離：350mm

テーブル上の不利：φ250mm

研削最大直径：φ100mm

研削砥石の大きさ：

φ305×38×φ127

最高周速度：2000m/min

用途・特徴

- ・内研、外研が可能な万能研削盤