

## 宇部高専主要設備・機器

金属加工

機器名：平面研削盤

メーカー：岡本工作機械製作所

形式：PSG-52DX



仕様

テーブル作業面：550×200mm

左右送り速度：0.3～25m/min

砥石：φ205×19×φ50.8mm

回転数：3600rpm

用途・特徴

- ・上下送りの最小送り量が0.1μm設定可能

機器名：スポット溶接機

メーカー：ダイヘン

形式：SLAI45-601



仕様

定格容量：45KVA

入力電圧：200V

最大溶接入力：128KVA

最大溶接電流：18.000A

最大電極加圧力：5.6KN

最小電極加圧力：1.3KN

電極ストローク：20, 60mm (切換式)

用途・特徴

- ・アルミニウム材の溶接可能
- ・薄板溶接可能